

**平成 23 年度  
全国統一品質管理監査  
結果の概要**

**平成 24 年 3 月**

**全国生コンクリート品質管理監査会議**

**(URL : <http://www.HINKANKAIGI.jp>)**

## 1. 監査結果の概要

### 2,735 工場

平成 23 年度の監査実施工場数は、2,735 工場でした。JIS 工場の全工場数に対して監査を実施した工場数の割合は 87%でした。

総括的事項、個別的事項及び望ましい事項に係る監査項目を A 及び a 評価したものの(満足できる)についてその割合を達成率として図-1～図-5 に示します。実地調査に係る監査項目の監査結果を図-6～図-9 に示します。

## 2. 平成 24 年度合格証の交付状況

平成 24 年度の合格証は、平成 23 年度の監査結果に基づいて適合判定基準に適合した 2,717 工場に対して交付されました。

## 3. 査察の結果

合格証は、前年の監査結果に基づいて翌 1 年間の品質について適切に確保維持されるであろうことを認めた証として交付されていますが、維持状況を確認するために年度の途中に行う検査を査察といい、「合格証を交付された工場に対する査察要領」に基づいて実施しています。平成 23 年度の査察実施工場数は、659 工場でした。

## 4. 適マークの発行状況

適マークは、その工場に品質を確保できる仕組みがあり、かつ品質が適合判定基準に適合していると最終的に判断した場合に、全国会議が交付する全国共通の識別標識です。外径は 30mm あります。一般に工場が発行する配合計画書等の文書に貼付されます。

全国会議は、平成 23 年度全国統一品質管理監査の実績に基づいて 46 地区会議から使用承認申請があった 2,717 工場の平成 24 年度適マークの使用を承認しました。



## 5. 監査制度の有効性評価結果

平成 12 年度から監査制度の有効性に関する評価，即ち監査制度が有効に機能し，期待する効果が得られているかを毎年調査しています。

平成 23 年度の評価結果は，以下のとおりです。

### (1) 監査基準の達成度の評価

126 項目の監査基準達成度( A 評価された割合を百分率で表示 )を総括的事項，個別的事項，望ましい事項及び実地調査のそれぞれについて求め，評価基準と比較して (良好)，(未だ良好とは言えない)，×(不十分)で評価した結果を表-1 に示します。

### (2) 顧客の評価及び生産者の評価

7 年間のアンケート調査で概要が評価できたので，平成 23 年度も前年に続き顧客の評価及び生産者に対するアンケート調査は中止しました。

### (3) 非工業組合員の工業組合加入数からみた評価

工業組合に加入した工場数は，平成 11 年度は 23 工場，平成 12 年度は 37 工場，平成 13 年度は 37 工場，平成 14 年度は 153 工場，平成 15 年度は 79 工場，平成 16 年度は 18 工場，平成 17 年度は 42 工場，平成 18 年度は 23 工場，平成 19 年度は 29 工場，平成 20 年度は 55 工場，平成 21 年度は 23 工場，平成 22 年度は 11 工場，平成 23 年度は 8 工場でした。新規加入のすべての要因が品質管理監査にあるとはいえませんが，その多くは監査制度に関係していると思われます。

### (4) 学会・発注官庁などの評価

日本建築学会においては，平成 10 年度版「コンクリートの品質管理指針・同解説」の解説で，“全国統一品質管理監査制度に合格した工場を選定することが望ましい”と，“建築工事標準仕様書・同解説 JASS5 鉄筋コンクリート工事”にあつては 2003 年版から解説で“この監査においては合格した工場には「適マーク」の表示を許可しているので，工場の選定に際して参考にすると良い”と記述されました。

土木学会においては，2002 年制定「コンクリート標準示方書 - 施工編 -」の解説で，“レディーミクストコンクリート工場の選定にあつては，この監査に合格し，適マークを取得した工場から選定する必要がある”と，2007 年制定「コンクリート標準示方書 - 施工編 -」の本文で“レディーミクストコンクリート工場は，JIS 認証品を製造する工場のうち，全国生コンクリート品質管理監査会議から適マークを承認された工場から選定しなければならない”と記述されました。

国土交通省においては，“土木工事共通仕様書”にあつては平成 15 年度から，“港湾工事共通仕様書”にあつては平成 16 年度から，“請負者は，レディーミクストコンクリートを用いる場合には，……全国品質管理監査会議の策定した統一監査基準に基づく監査に合格した工場等から選定する”と，大臣官房官庁営繕部監

修「建築工事監理指針」においては平成 16 年度から、“産・官・学で構成された「全国生コンクリート品質管理監査会議」が策定した「全国統一品質管理監査基準」に基づき「地区品質管理監査会議」が工場立入監査を行っているので、品質確保の確認にはその結果を参考にするとよい”と記述されました。

農林水産省においては、平成 17 年度から「土木工事共通仕様書」で、平成 19 年度から「治山工事標準仕様書」で国土交通省「土木工事共通仕様書」と同様な文言が記述されました。

東日本旅客鉄道(株)においては、平成 15 年から「土木工事標準仕様書」に取り込まれ、平成 22 年には“JIS 認証品を製造する工場のうち、全国生コンクリート品質管理監査会議「品質管理監査合格証」交付工場から選定すること”と記述された。また、(社)日本土木工業協会(現在、(社)日本建設業連合会)、(社)建築業協会、(社)全国建設業協会作成の「建設工事における生コンの品質確保について」でも、“生コン工場は、原則として、JIS 表示認定工場、適マーク取得工場から選定”と明記されました。

平成 23 年度からは、全ての都道府県の土木工事共通仕様書において、国土交通省「土木工事共通仕様書」と同様な文言が記述され、通知等も含め全国統一品質管理監査の合格工場や<sup>㊦</sup>マーク使用承認工場を推奨する記述となっています。

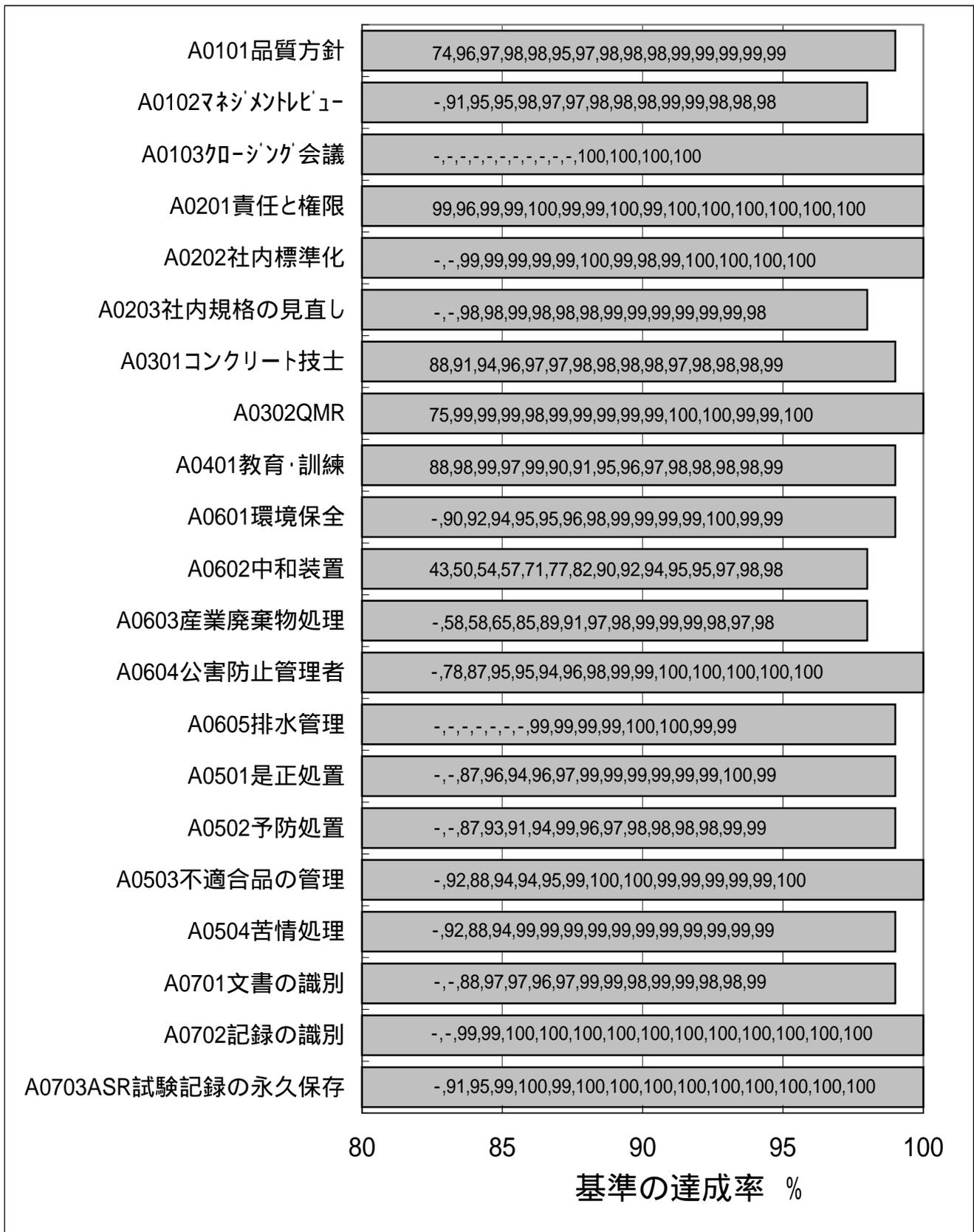


図-1 総括的事項(A評価の割合)

棒グラフ中の数字は平成9年度～平成23年度の実績を示す

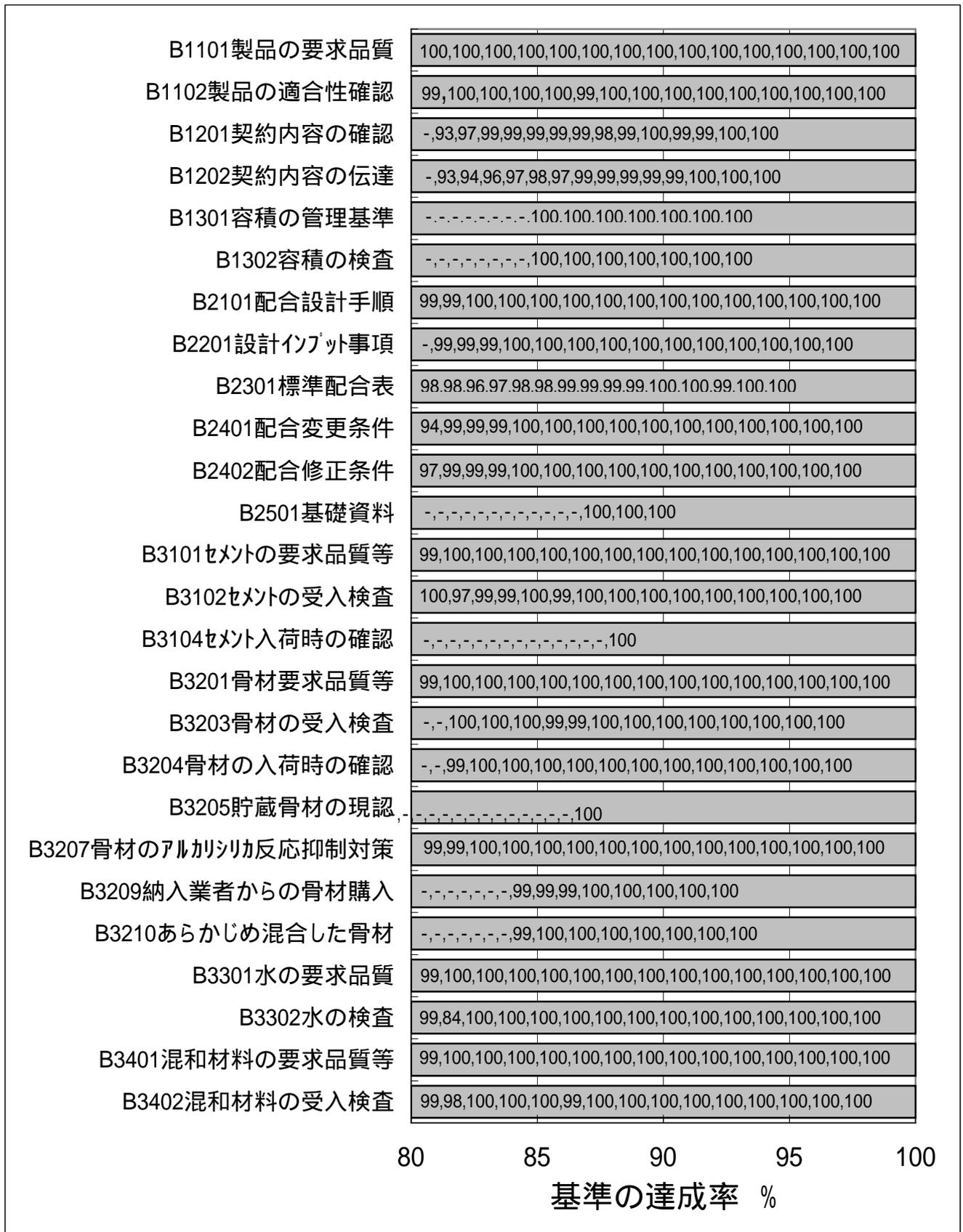


図-2 個別的事項-1(A評価の割合)

棒グラフ中の数字は平成9年度～平成23年度の実績を示す

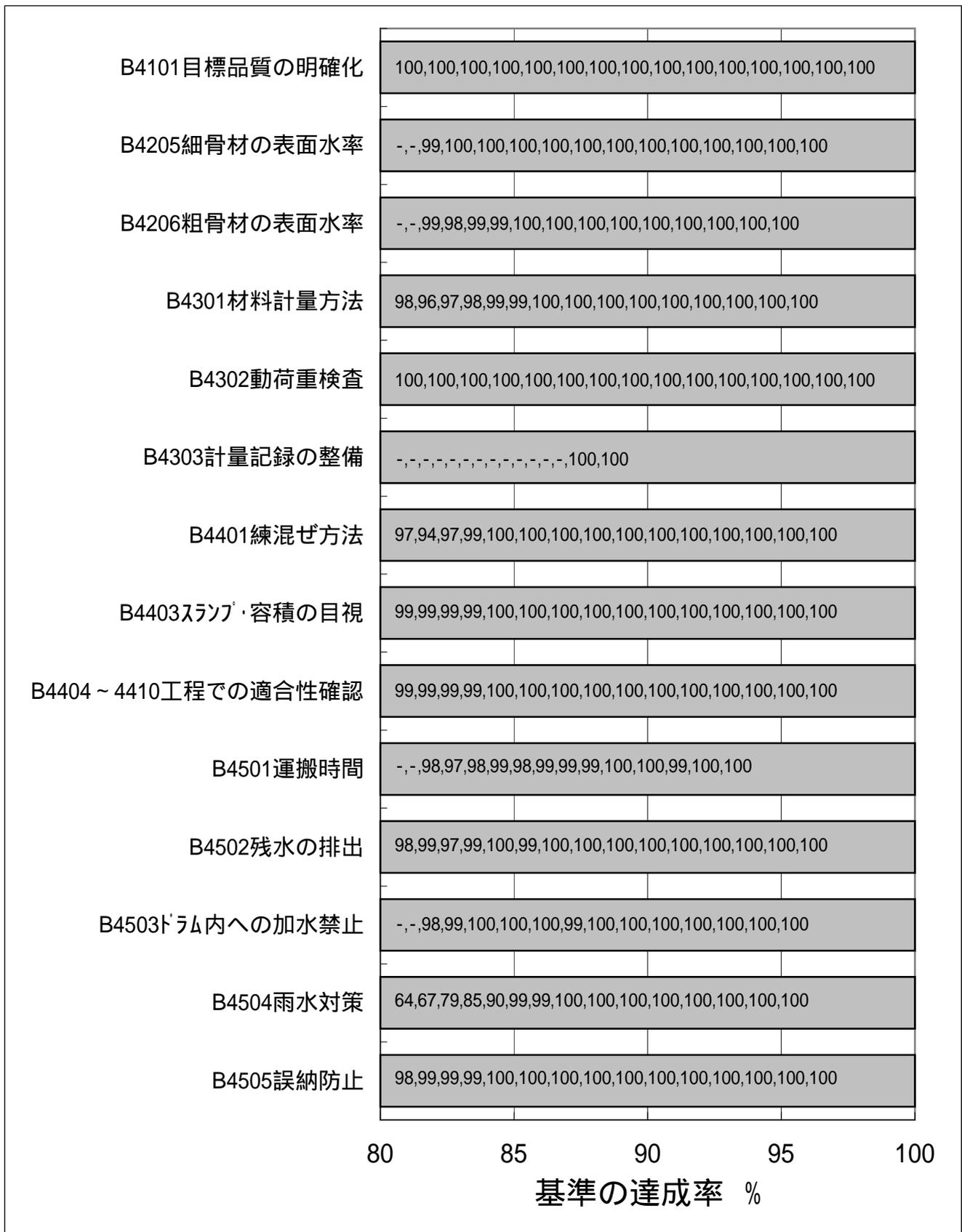


図-3 個別的事項-2(A評価の割合)

棒グラフ中の数字は平成9年度～平成23年度の実績を示す

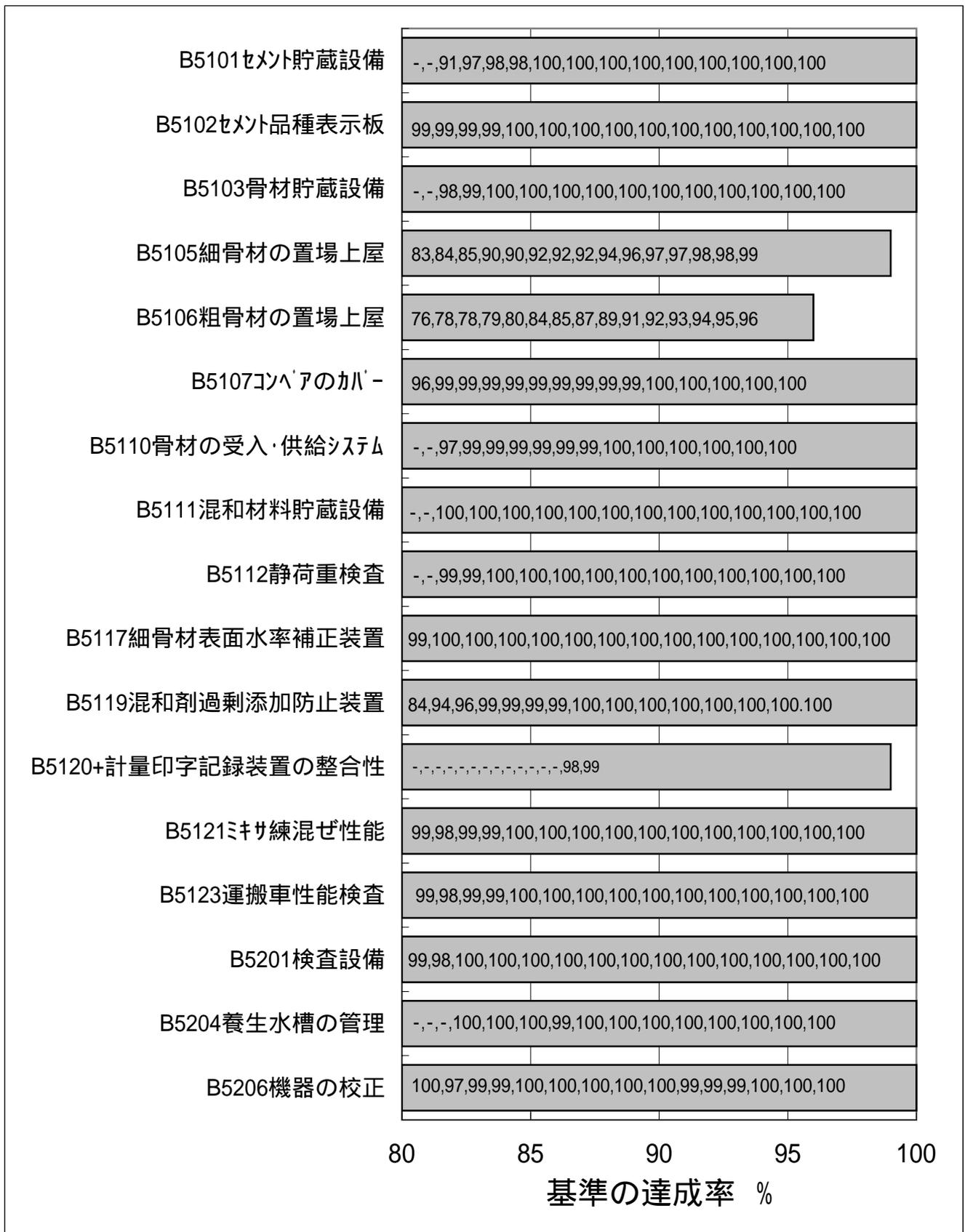


図-4 個別的事項-3(A評価の割合)

棒グラフ中の数字は平成9年度～平成23年度の実績を示す

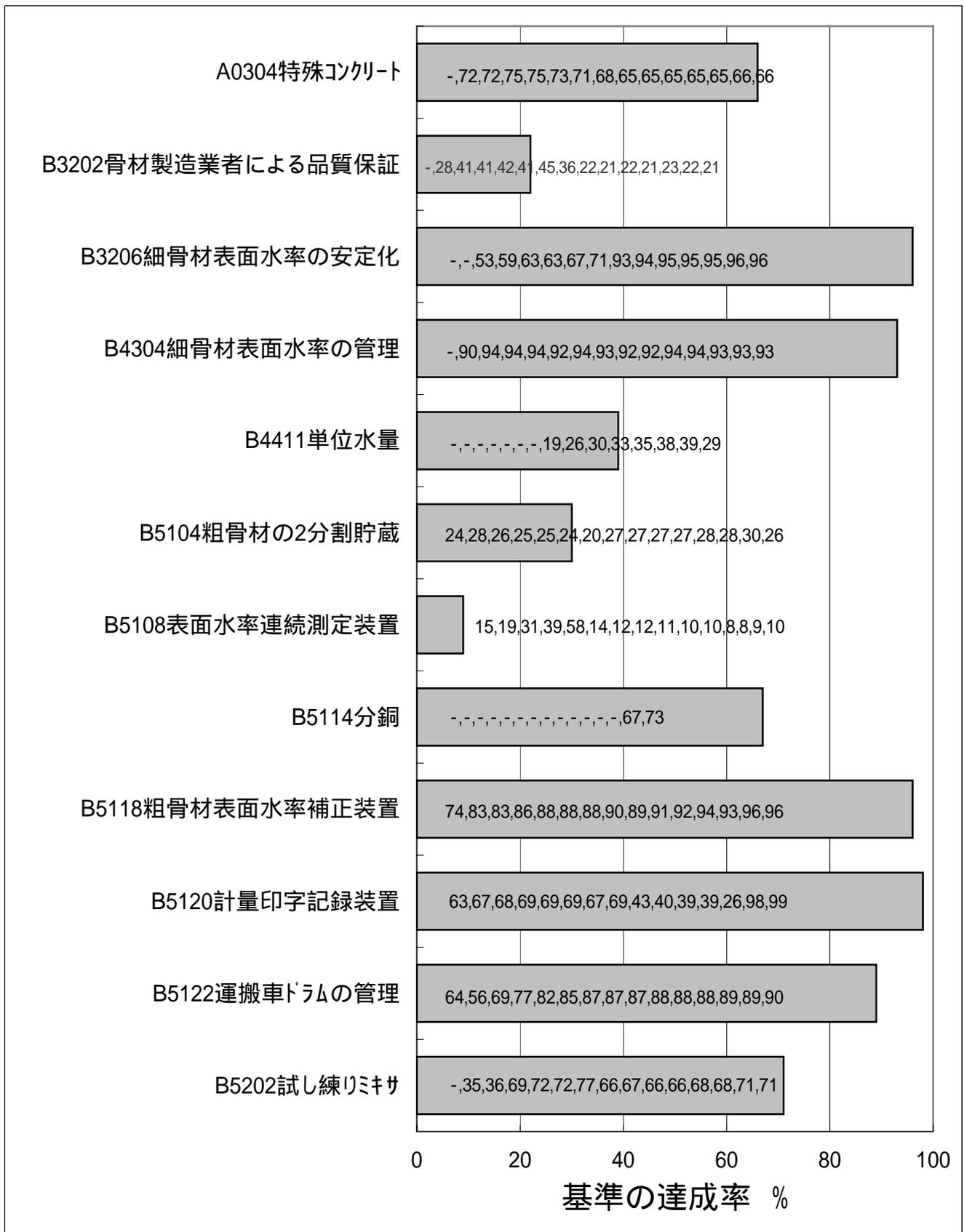


図-5 望ましい事項(a評価の割合)

棒グラフ中の数字は平成9年度～平成23年度の実績を示す

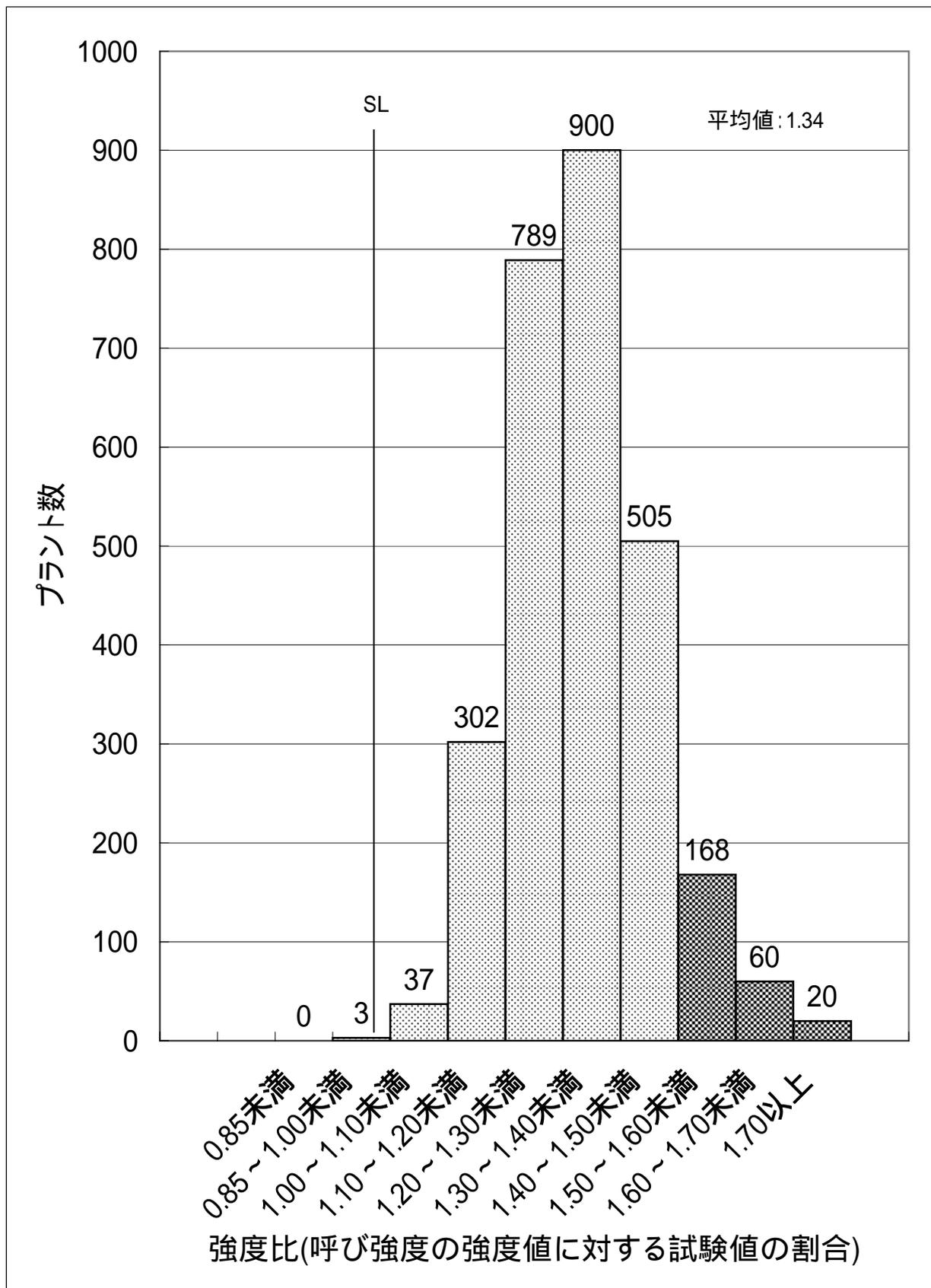


図-6 平成23年度圧縮強度の適合性 N=2,784

注)黒い部分は過剰強度(9.0%)

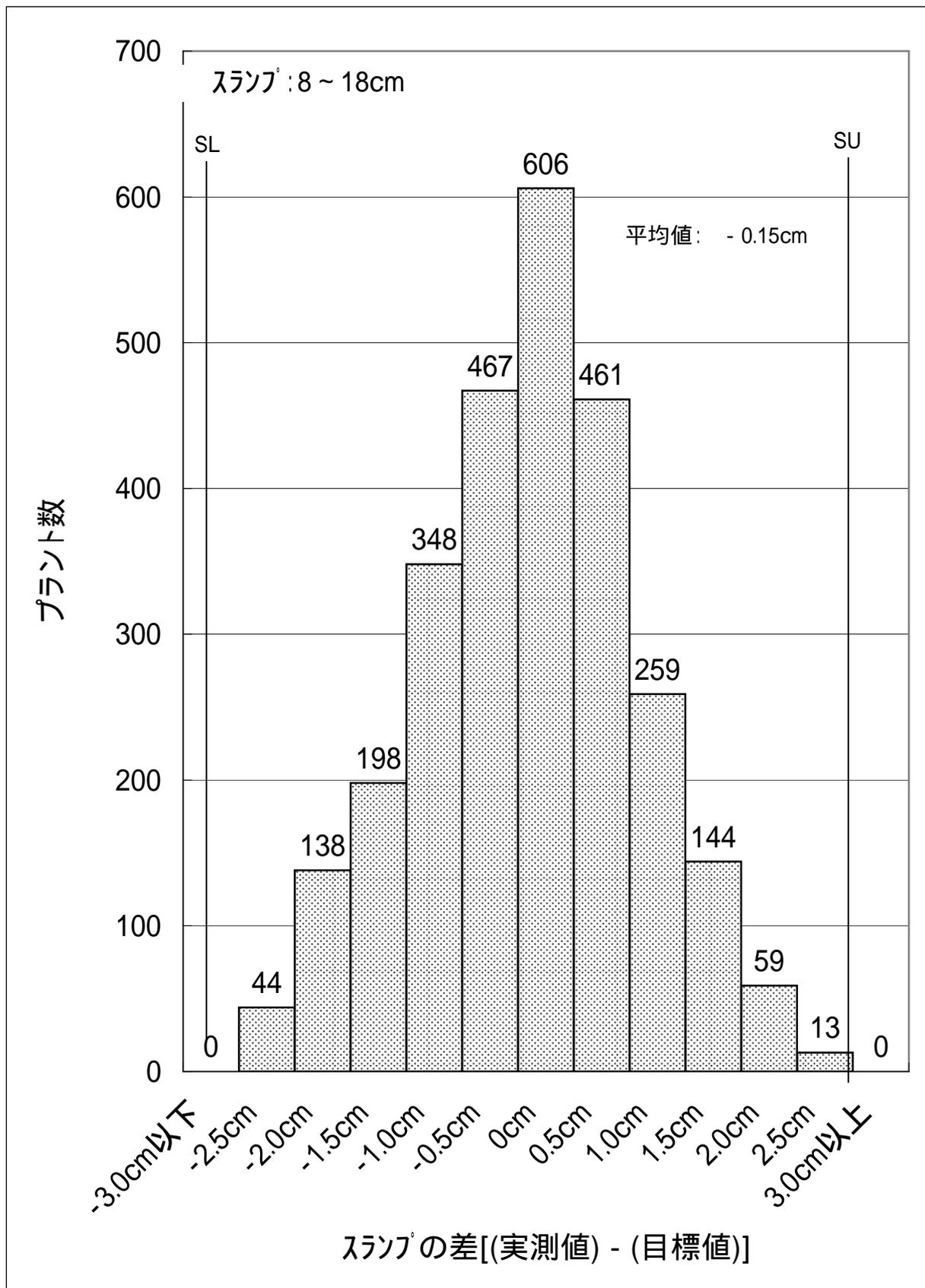


図-7 平成23年度スラブの適合性(実地調査) N=2,737

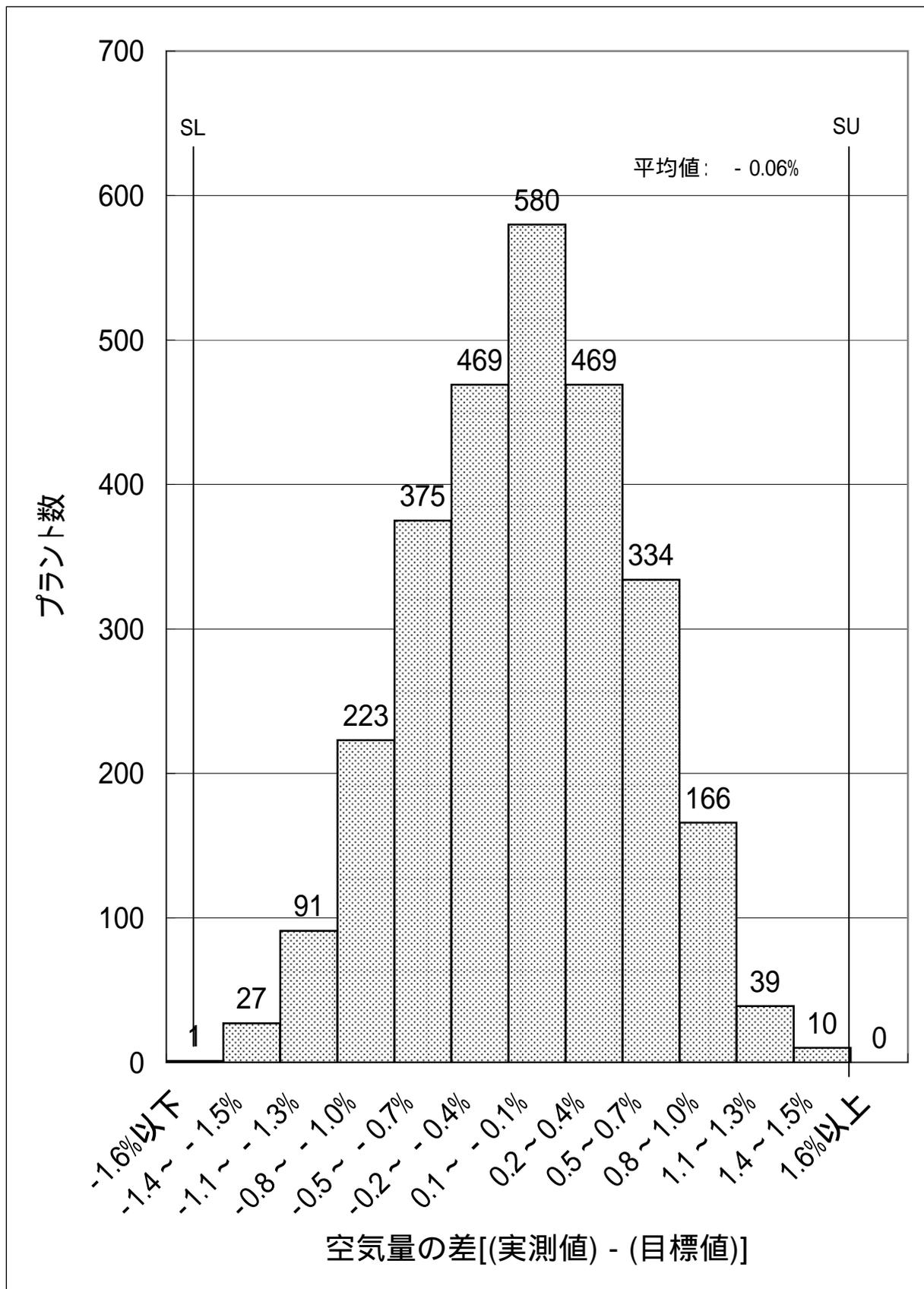


図-8 平成23年度空気量の適合性(実地調査)N=2,784

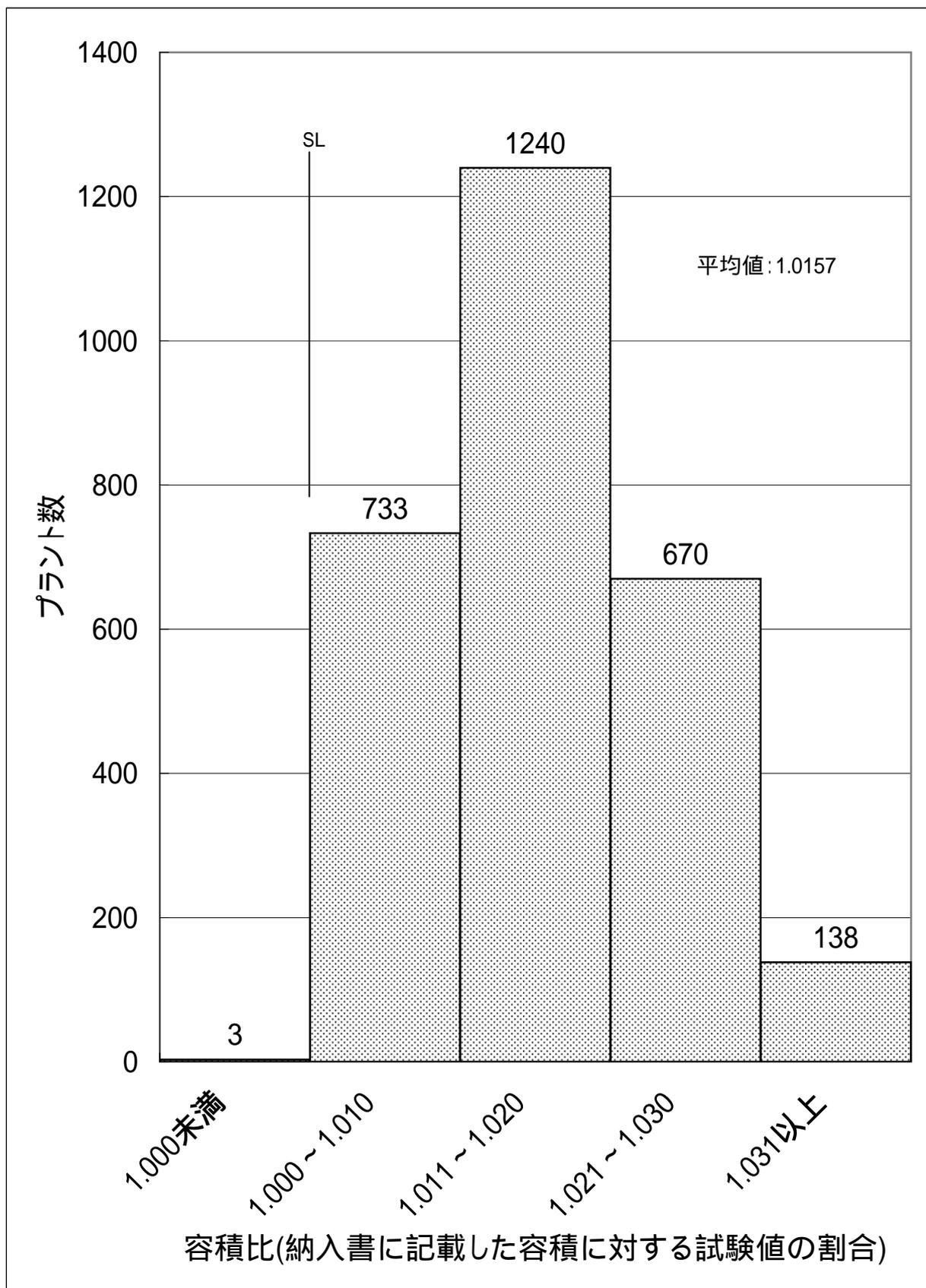


図-9 平成23年度容積の適合性(実地調査) N=2,784

表-1 監査制度の有効性評価基準及び評価結果

評価項目		平成 23 年度評価基準			結果	判定
		(良好)	(未だ良好とは言えない)	× (不十分)		
監査基準達成度 (A 評価された割合の総平均値)	総括的事項	98%以上	95～98%未満	95%未満	99.1	
	個別的事項	98%以上	95～98%未満	95%未満	99.8	
	望ましい事項	65%以上	60～65%未満	60%未満	64.0	
	実地調査	全工場が A 評価	B 評価工場がある	C 評価工場がある	C 評価工場 (4 工場)	×
工業組合への新規加入工場数		10 工場以上	5～9 工場	4 工場以下	8	
学会の優遇措置(適マークに関する記述) (社)土木学会「コンクリート標準示方書」 (社)日本建築学会「建築工事標準仕様書 同解説 JASS5 鉄筋コンクリート工事」		仕様書・示方書の本文	仕様書・示方書の解説	記述なし	示方書の本文 仕様書の解説	
都道府県の優遇措置(合格証又は適マークに関する仕様書・通達などへの記述)		80%以上 (37 地区以上)	50～80%未満 (36 地区～23 地区)	50%未満 (22 地区以下)	46 地区	

注： は監査結果の評価。 は業界の調査結果